

LAVAPAVIMENTI

MMX 50 B



fino a 1.500 mq/h

Lavasciuga pavimenti a batteria adatta alla pulizia e manutenzioni di superfici da 800 a 1.500 mq.

Ambienti in cui trova applicazione: case di cura, case di riposo per anziani, ospedali, cliniche private, supermercati, centri commerciali, spedizionieri, grandi magazzini, autosaloni, officine meccaniche, carrozzerie, centri sportivi, hotel, navi da crociera, traghetti, scuole, mense, refettori, macelli, grandi mense e cucine.

Questa versione è dotata di sistema FNC il quale garantisce una pressione acustica inferiore agli standard richiesti dalle normative. Il sistema consente di lavorare in ambienti dove è richiesta la massima discrezione. Elimina lo stress da inquinamento acustico provocato all'operatore e ne favorisce la produttività.

La completa apertura del serbatoio di recupero permette un ampio accesso al vano batterie facilitandone manutenzione e la sostituzione o rabbocco della tanica detergente. Il motore di aspirazione, posizionato nel coperchio del serbatoio di recupero, favorisce la totale pulizia del serbatoio stesso. La particolare pendenza sul fondo del serbatoio favorisce lo scarico dell'acqua sporca che viene facilmente convogliata verso il tubo di scarico dal grande diametro.

La testata lavante e il supporto del tergipavimento sono realizzati interamente in alluminio, che li rende robusti e resistenti agli urti. Trattati appositamente per essere anticorrosione. In questo modo la lavasciuga può essere utilizzata anche in ambienti come piscine e/o caseifici.

Larghezza di lavoro	mm	510
Spazzola a disco	mm	510
Pressione sulla spazzola	kg	23
Larghezza tergipavimento	mm	705
Capacità lavoro fino a	m ² /h	1.250
Capacità serbatoi soluzione/recupero	lt	40/50
Depressione aspirazione	mbar	106
Alimentazione elettrica	V	24
Potenza massima assorbita	W	910
Pendenza superabile	%	2
Peso macchina a vuoto senza batteria	kg	75
Larghezza - Lunghezza - Altezza	mm	590x1.170x1.010