

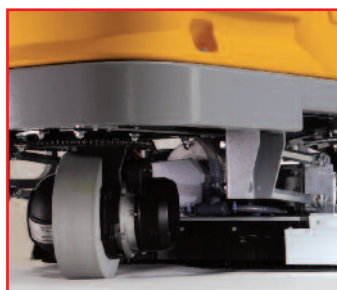
• LAVAPAVIMENTI

• DIAMOND 100 AC



fino a 7.000 mq/h

Lavasciuga pavimenti industriale a batteria operatore a bordo. Robusta e potente, la DIAMOND 100 AC è una lavasciuga alimentata a batteria da 36V per impieghi gravosi. Grande autonomia grazie a una batteria trazione da 450 Ah. I serbatoi sono in polietilene di grande spessore. Gruppo lavante a due spazzole controrotanti e autolivellanti, con riduttori a ingranaggi a bagno d'olio dalla grande affidabilità. Posto guida ergonomico. Comandi a controllo elettronico. L'impostazione del lavoro può essere in funzione "manuale" o "completamente automatico". Pressione sul gruppo spazzole, fino a kg.160, selezionabile dal cruscotto. Sensore di presenza uomo per garantire massima sicurezza. Il tergipavimento robusto e di innovativa forma, consente una perfetta asciugatura anche alla velocità massima di lavoro. Le gomme tergipavimento reversibili sono di facile sostituzione. La macchina è progettata e realizzata completamente in Italia.



Larghezza di lavoro	mm	1.000
Spazzola a disco	mm	2x510
Pressione sulla spazzola (regolabile)	kg	160
Larghezza tergipavimento	mm	1.175
Capacità di lavoro fino a	m ² /h	7.000
Capacità serbatoi soluzione/recupero	lt	240/250
Depressione aspirazione	mbar	190
Alimentazione elettrica	V	36
Potenza massima assorbita	W	4.540 (spaz. 2.000 - asp. 2x570 - traz. 1.400)
Pendenza superabile	%	10
Peso macchina a vuoto senza batteria	Kg	600
Larghezza/Lunghezza/Altezza	mm	1.040 senza tergip./2.025/1.685 con rollbar - 1.330 senza rollbar

• LAVAPAVIMENTI

• DIAMOND 100 AC



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lavasciuga pavimenti DIAMOND espressione di ricerca, sviluppo ed alto livello di industrializzazione.

Robusta: sviluppata su telaio metallico di grande spessore così come i serbatoi in polietilene puro di facile ispezione e interventi di pulizia. I due filtri separano l'eventuale residuo di schiuma proveniente dal serbatoio di recupero.

Grande autonomia: DIAMOND assicura prestazioni al vertice della sua categoria, con serbatoi da 250 litri e batterie fino a 450 Ah (5h).

Efficace: con una capacità di lavoro fino a 7000 mq/h. La pressione sulle spazzole è regolabile fino a 160 Kg.

Il sistema di trazione: con ruote antiskid di serie e una velocità massima di lavoro fino a 9 km/h, garantisce sicurezza, affidabilità e prestazioni elevate. Il diametro di sterzata ridotto consente la massima manovrabilità.

Performance: DIAMOND assicura efficacia anche su pavimenti con fughe profonde per mezzo di tegipavimento con gomma posteriore in para e due motori di aspirazione da 190 mbar di depressione.

Silenziosa: impiega un sistema di aspirazione brevettato che ottimizza i flussi d'aria. La macchina è dotata di riduttori meccanici a bagno d'olio industrializzati per minimizzare rumore e vibrazioni.

Facile utilizzo: può lavorare in modalità automatica o manuale. Nel modo "automatico" il sistema semplifica e "ricorda" le funzioni impostate.

Comfort: ampio spazio nel posto guida, con sedile regolabile. Pannello di controllo chiaro, ergonomia dei comandi di massima funzionabilità. Facile accessibilità per interventi di manutenzione.

Motoruota con tecnologia AC: nella versione con motoruota a corrente continua (DC); il movimento è generato dalla creazione di un campo magnetico tramite il passaggio di corrente trasmessa dai carboncini.

Nel "motore in AC" la corrente, continua ad invertire il suo percorso negli avvolgimenti, da cui deriva il nome "corrente alternata", permettendo la generazione di un campo magnetico rotante e il conseguente movimento, senza l'ausilio dei carboncini.

Vantaggi del motore in AC: il principale vantaggio è nella manutenzione: l'assenza dei carboncini risolve il problema del loro consumo e sostituzione periodica.

Non essendoci carboncini si risolvono le casistiche legate alla generazione di archi elettrici tra essi ed il collettore e quelle relative alle sovratemperature. Il tutto contribuisce ad aumentare la durata nel tempo del motore.

Il doppio controllo (in tensione e frequenza) dato dall'utilizzo di un inverter, garantisce un miglioramento dell'efficienza di pari passo con un conseguente calo nel consumo di corrente.