

• LAVAPAVIMENTI

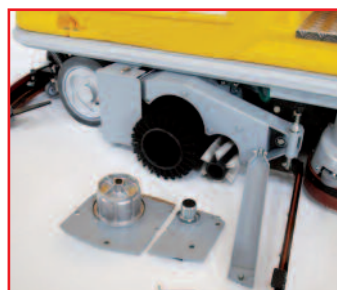
• DIAMOND 100 S AC



fino a 7.000 mq/h

Lavasciuga pavimenti a batteria operatore a bordo. La DIAMOND 100 S AC è la versione con gruppo lavante-spazzante ad uso industriale alimentata a 36V per impieghi gravosi, particolarmente efficace nella pulizia delle pavimentazioni con fughe larghe. I serbatoi sono in polietilene di grande spessore, ispezionabili e di semplice pulizia.

Gruppo lavante-spazzante a due spazzole cilindriche e una laterale, di facile estrazione e manutenzione, con motore dedicato da 1800 W di potenza. Potente motore di trazione da 1400 W. Grande capacità di aspirazione per mezzo di due motori da 570 W ciascuno. Avanzamento automatico. Posto guida ergonomico. Comandi a controllo elettronico, pressione sul gruppo spazzole selezionabile dal cruscotto. Sensore di presenza uomo per garantire massima sicurezza. Le gomme tergipavimento, reversibili, sono di facile sostituzione. La macchina è progettata e realizzata completamente in Italia.



Larghezza di lavoro	mm	1.000
Spazzola cilindrica (Diametro)	mm	1x150 + 1x280 + 1 laterale diam. 285
Pressione sulle spazz. cilindriche (regolabile)	kg	110
Larghezza tergipavimento	mm	1.300
Capacità di lavoro fino a	m ² /h	7.000
Capacità serbatoi soluzione/recupero	lt	240/250
Depressione aspirazione	mbar	190
Alimentazione elettrica	V	36
Potenza massima assorbita	W	4.340 (spaz. 1.800 - asp. 2x570 - traz. 1.400)
Pendenza superabile	%	10
Peso macchina a vuoto senza batteria	Kg	670
Larghezza/Lunghezza/Altezza	mm	935 senza tergip./2.025/1.685 con rollbar- 1.330 senza rollbar

• LAVAPAVIMENTI

• DIAMOND 100 S AC



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lavasciuga pavimenti DIAMOND espressione di ricerca, sviluppo ed alto livello di industrializzazione.

Robusta: sviluppata su telaio metallico di grande spessore così come i serbatoi in polietilene puro di facile ispezione e interventi di pulizia. I due filtri separano l'eventuale residuo di schiuma proveniente dal serbatoio di recupero.

Grande autonomia: DIAMOND assicura prestazioni al vertice della sua categoria, con serbatoi da 250 litri e batterie fino a 450 Ah (5h).

Efficace: con una capacità di lavoro fino a 7000 mq/h. La pressione sulle spazzole è regolabile fino a 160 Kg.

Il sistema di trazione: con ruote antiskid di serie e una velocità massima di lavoro fino a 9 km/h, garantisce sicurezza, affidabilità e prestazioni elevate. Il diametro di sterzata ridotto consente la massima manovrabilità.

Performance: DIAMOND assicura efficacia anche su pavimenti con fughe profonde per mezzo di tegipavimento con gomma posteriore in para e due motori di aspirazione da 190 mbar di depressione.

Silenziosa: impiega un sistema di aspirazione brevettato che ottimizza i flussi d'aria. La macchina è dotata di riduttori meccanici a bagno d'olio industrializzati per minimizzare rumore e vibrazioni.

Facile utilizzo: può lavorare in modalità automatica o manuale. Nel modo "automatico" il sistema semplifica e "ricorda" le funzioni impostate.

Comfort: ampio spazio nel posto guida, con sedile regolabile. Pannello di controllo chiaro, ergonomia dei comandi di massima funzionabilità. Facile accessibilità per interventi di manutenzione.

Motoruota con tecnologia AC: nella versione con motoruota a corrente continua (DC); il movimento è generato dalla creazione di un campo magnetico tramite il passaggio di corrente trasmessa dai carboncini.

Nel "motore in AC" la corrente, continua ad invertire il suo percorso negli avvolgimenti, da cui deriva il nome "corrente alternata", permettendo la generazione di un campo magnetico rotante e il conseguente movimento, senza l'ausilio dei carboncini.

Vantaggi del motore in AC: il principale vantaggio è nella manutenzione: l'assenza dei carboncini risolve il problema del loro consumo e sostituzione periodica.

Non essendoci carboncini si risolvono le casistiche legate alla generazione di archi elettrici tra essi ed il collettore e quelle relative alle sovratemperature. Il tutto contribuisce ad aumentare la durata nel tempo del motore.

Il doppio controllo (in tensione e frequenza) dato dall'utilizzo di un inverter, garantisce un miglioramento dell'efficienza di pari passo con un conseguente calo nel consumo di corrente.