

• DEUMIDIFICATORI

• DR 70



Deumidificatore professionale ad alta efficienza con scheda elettronica di controllo e display grafico.

Diagnostica grafica interattiva.

Termoigrostatato digitale incorporato.

Contaore parziale resettabile e totale.

Cavo alimentazione elettrica con spina.

Autospegnimento programmabile.

Indicatore luminoso/acustico serbatoio pieno.

Riarmo automatico in caso di cali od interruzione di corrente di alimentazione.

Compressore ermetico rotativo.

Sbrinamento automatico per basse temperature ad iniezione di gas caldo.

Vaschetta di raccolta dell'acqua.

Eco friendly gas conformity 2020 EU Regulation.

Possibilità di scarico diretto.

Maniglia tubolare telescopica.

Carrozzeria in lamiera zincata verniciata.

Ruote in gomma antimacchia.

Range temperatura (campo di funzionamento)	°C	3 - 40
Range umidità (campo di funzionamento)	%	20 - 100
Capacità deumidificazione (@ 32°C - 90%)	l/24 h	69,60
Portata aria	m³/h	650
Capacità vaschetta acqua	l	17
Alimentazione elettrica	V - Hz	230 - 50
Potenza elettrica assorbita max (@ 32°C - 90%)	W	1.160
Consumo energetico specifico (@ 32°C - 90%)	kWh/l	0,40
Refrigerante		R 454 C
Classe di protezione		IP X4
Livello sonoro a 1 metro	dB(a)	62
Larghezza - Lunghezza - Altezza	mm	568x554x898
Peso	kg	65

• DEUMIDIFICATORI

• DR 70

I deumidificatori sono apparecchi autonomi, funzionanti senza la necessità di installazione, semplicemente connettendoli con una spina alla rete elettrica. Il deumidificatore è costituito da un circuito chiuso contenente un fluido refrigerante ecologico, avente i seguenti elementi principali:

- compressore (n°2 - Fig. 1): determina la circolazione del fluido refrigerante,
- condensatore (n°3 - Fig. 1): in tale elemento, fisicamente simile al radiatore dell'automobile, il fluido allo stato gassoso, spinto dal compressore si trasforma in liquido cedendo calore; tale calore riscalda il condensatore stesso,
- tubo capillare (n°5 - Fig. 1): in tale elemento il fluido, divenuto liquido, espande riducendo la propria pressione,
- evaporatore (n°6 - Fig. 1): in tale elemento, anch'esso costituito da una batteria simile al radiatore auto, il liquido si trasforma in gas sottraendo calore e di conseguenza raffreddando l'evaporatore.

Il fluido refrigerante ritornato gas, continua il suo percorso attraverso il compressore ed il ciclo ricomincia. L'aria da deumidificare viene spinta attraverso il deumidificatore da un ventilatore (n°1 - Fig. 1) attraversando prima l'evaporatore (freddo) e poi il condensatore (caldo). Il ciclo di funzionamento è pertanto il seguente:

- L'aria passa sulla superficie dell'evaporatore, dove si raffredda depositando l'eccesso di umidità, che si trasforma in gocce d'acqua che cadono nella vaschetta di raccolta.
- Successivamente, l'aria passa attraverso il condensatore, dove riacquista alcuni gradi di temperatura e viene reimpressa nell'ambiente più secca e più calda, contribuendo così, nel mix che si determina nel tempo, ad abbassare il livello di umidità dell'ambiente, fino al raggiungimento dei valori desiderati.

Quando la temperatura ambiente è al di sotto di certi valori (15°/18°C), la temperatura delle superfici dell'evaporatore discende a sua volta determinando formazione di ghiaccio che limita il passaggio dell'aria, compromettendo il buon funzionamento del sistema.

Per ovviare a questo possibile inconveniente è prevista la funzione di sbrinamento automatico, che consiste nella possibilità di riscaldare l'evaporatore quando la sonda ne rilevi temperature troppo basse.

In questo caso tramite una valvola di by-pass (n°4), il compressore immette direttamente il gas nell'evaporatore, senza passare dal condensatore, determinandone un incremento della temperatura.

Il circuito di by-pass si richiude automaticamente quando la sonda rileva una temperatura più elevata ed il ciclo di deumidificazione riprende normalmente.

È importante rilevare che tale sistema di sbrinamento garantisce il ritorno alla perfetta efficienza del deumidificatore dopo pochi secondi; inoltre è l'unico sistema di sbrinamento che consenta la piena efficienza del deumidificatore anche con temperature di aria da deumidificare molto basse (inferiori a 8/10 °C).

Fig. 1

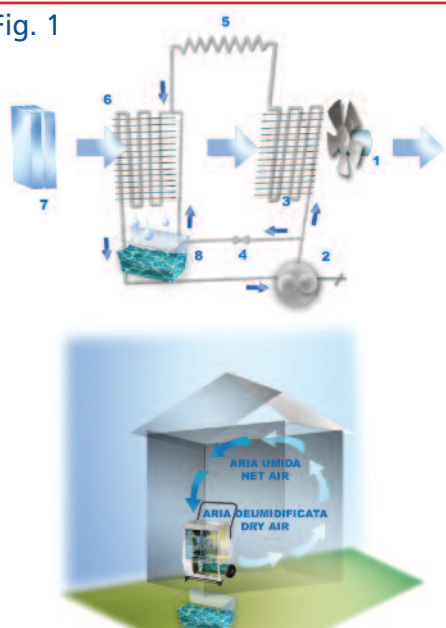


Fig. 2



• DEUMIDIFICATORI

• DR 70

Accessori a richiesta



Foto 1 - Kit tubo evacuazione acqua con portagomma e guarnizione.



Foto 2 - Kit staffe a muro.

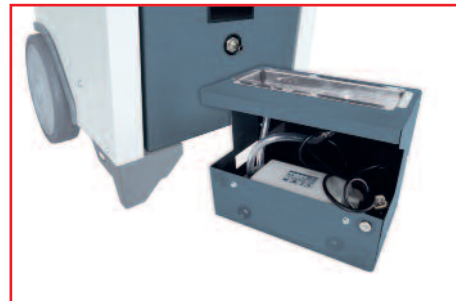


Foto 3 - Kit pompa evacuazione condensa*
* da sostituire alla vaschetta acqua.



Foto 4 - Kit ruote pivotanti con freno.

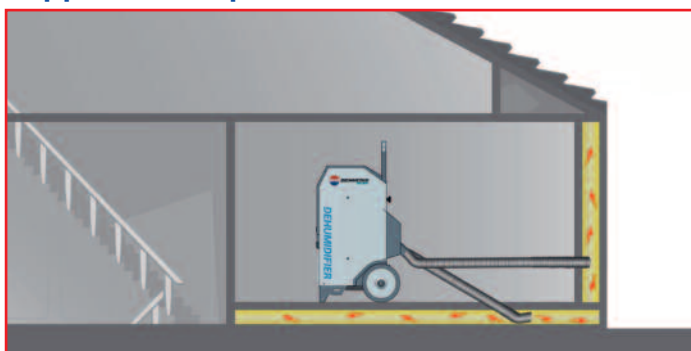


Foto 5 - Kit mandata aria riscaldata a 2 tubi

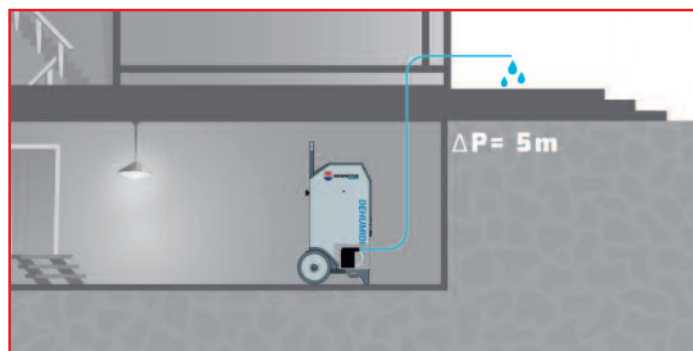


Foto 4 - Umidostato esterno analogico completo di cavo 10 m e spina

Applicazioni speciali



Sui modelli DR 50 e DR 70 è possibile collegare un accessorio che permette di inviare l'aria secca riscaldata all'interno di intercapedini. L'accessorio è corredato di un potente ventilatore centrifugo che permette di soffiare l'aria secca già deumidificata all'interno di due tubi del diametro di 100mm fino ad una lunghezza degli stessi di 6m ciascuno (tubi non inclusi nel kit).



Sui modelli DR 35, DR 50 e DR 70 è possibile rimuovere la vaschetta e collegare il kit pompa estrazione condensa. Questo accessorio permette di pompare l'acqua condensata ad un livello superiore rispetto all'ambiente, in cui è installato il DR. La prevalenza massima è di 5 m.